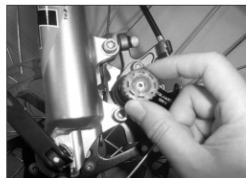


QUAD QMD-5 碟煞使用說明書

卡鉗安裝及調整

- 1/ 本卡鉗已組配國際規格的轉接座。將卡鉗/轉接座的M6螺絲鬆開。
- 2/ 用M6x 18 螺絲將轉接座固定在前叉或車架上。將旋臂依逆時針方向旋轉使卡鉗煞車片夾住碟盤做為定位，此時鎖緊卡鉗/轉接座的M6螺絲。
- 3/ 將煞車線穿過卡鉗支臂並將煞車內線穿過卡鉗旋臂上的壓線華司下方，用鉗子從壓線華司下方將煞車線拉緊但絕對不要旋轉旋臂，此時鎖固壓線華司上的螺絲將煞車線固定住。
- 4/ 依順時針方向旋轉卡鉗前方的旋鈕來縮小煞車片與碟盤的間隙直到煞車片接觸到碟盤後，再依逆時針方向旋轉旋鈕約1/3轉，如圖 (1)；依照同樣方式調整卡鉗後方的旋鈕如圖 (2)。
- 5/ 在試拉煞車手把行程的同時，調整卡鉗前後方旋鈕直到覺得煞車手把行程是適當的。但建議煞車手把行程不超過總行程的一半。



(1)



(2)

何時應該更換煞車片

- 1/ 當卡鉗前方的旋鈕已經逆時針旋轉到底，則應該要更換煞車片。

如何更換煞車片

- 1/ 將卡鉗從前叉或車架上取下，將卡鉗上組合前後本體的M6螺絲完全鬆開如圖 (3)。
- 2/ 將卡鉗前後方的旋鈕完全旋開，用小的一字螺絲起子將煞車片的固定彈簧片挑開移出舊煞車片如圖 (4)；置入新的煞車片並裝上固定彈簧片。如圖 (5)。
- 3/ 將卡鉗前後本體用M6螺絲組合起來後如圖 (6)，並依照上述安裝及調整步驟來安裝並調整。



(3)



(4)



(5)



(6)

保養維護

- 1/ 大約每120英里(200公里)騎乘之後，檢查所有煞車系統零件，包含車架，前叉，煞車線，固定螺絲等，看看是否有磨損，變鬆，裂痕或遺失零件並更換。
- 2/ 檢查卡鉗及碟盤螺絲是否鎖緊？煞車線是否干涉其它零件？
- 3/ 檢查碟盤是否過度磨損或產生溝痕？表面是否受損及平面度是否在可用範圍內(最大偏擺0.2mm)，如果有變形的話，必須立即換新。
- 4/ 用去漬油清潔碟盤表面並清除碟盤上任何污漬。