

QUAD QMD-6 碟煞使用說明書

卡鉗安裝及調整

- 1/ 本卡鉗已組配國際規格的轉接座。用M6x 18 螺絲將轉接座固定在前叉或車架上。如圖 (1)。
- 2/ 將卡鉗上的旋臂依逆時針方向旋轉約10度，並將卡鉗推向碟盤。保持這個位置並將卡鉗/轉接座的M6螺絲鎖緊。如圖 (2)。將煞車線穿過煞車線調整器並穿過旋臂上的壓線板之後，再度將旋臂依逆時針方向旋轉約10度，並將壓線板上的螺絲緊緊鎖固。如圖 (3)。
- 3/ 在試拉煞車手把行程的同時，調整卡鉗後方旋鈕直到覺得煞車手把行程是適當的。但建議煞車手把行程不超過總行程的一半。如圖 (4)。
- 4/ 如果需要再微調的話，可將煞車線鬆開調整旋臂角度或調整卡鉗後方旋鈕。如圖 (4)。
- 5/ 當煞車手把行程變得太大時，表示煞車片已經磨耗較多。此時請鬆開卡鉗/轉接座的M6螺絲，並重覆上述第二項安裝要領。



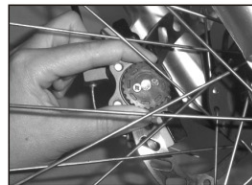
(1)



(2)



(3)



(4)

何時應該更換煞車片

- 1/ 當煞車片無法再調整時或有聽到金屬磨擦聲音時，煞車片應該要換新。

如何更換煞車片

- 1/ 將卡鉗從前叉或車架上取下，將卡鉗後方的旋鈕完全旋開，用鉗子將煞車片從卡鉗移出如圖 (5)並置入新的煞車片如圖 (6)。
- 2/ 將卡鉗與轉接座固定在前叉或車架上，並依照上述安裝及調整步驟來安裝並調整。



(5)



(6)

保養維護

- 1/ 大約每120英里(200公里)騎乘之後，檢查所有煞車系統零件，包含車架，前叉，煞車線，固定螺絲等，看看是否有磨損，變鬆，裂痕或遺失零件並更換。
- 2/ 檢查卡鉗及碟盤螺絲是否鎖緊？煞車線是否干涉其它零件？
- 3/ 檢查碟盤是否過度磨損或產生溝痕？表面是否受損及平面度是否在可用範圍內（最大偏擺0.2mm），如果有變形的話，必須立即換新。
- 4/ 用去漬油清潔碟盤表面並清除碟盤上任何污漬。